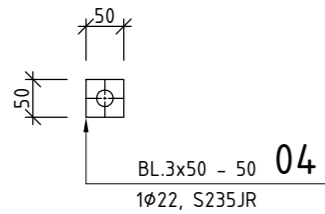
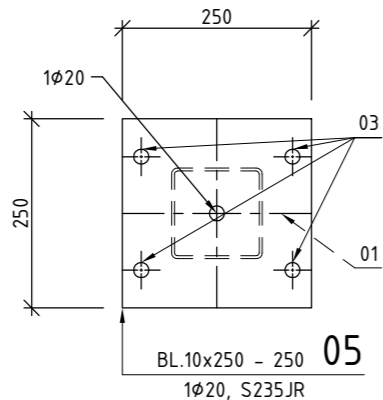
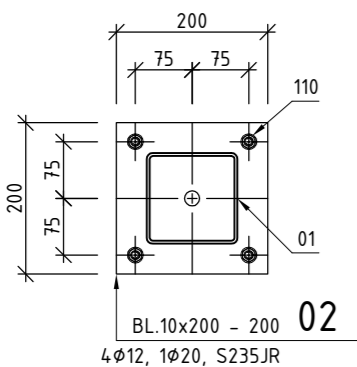
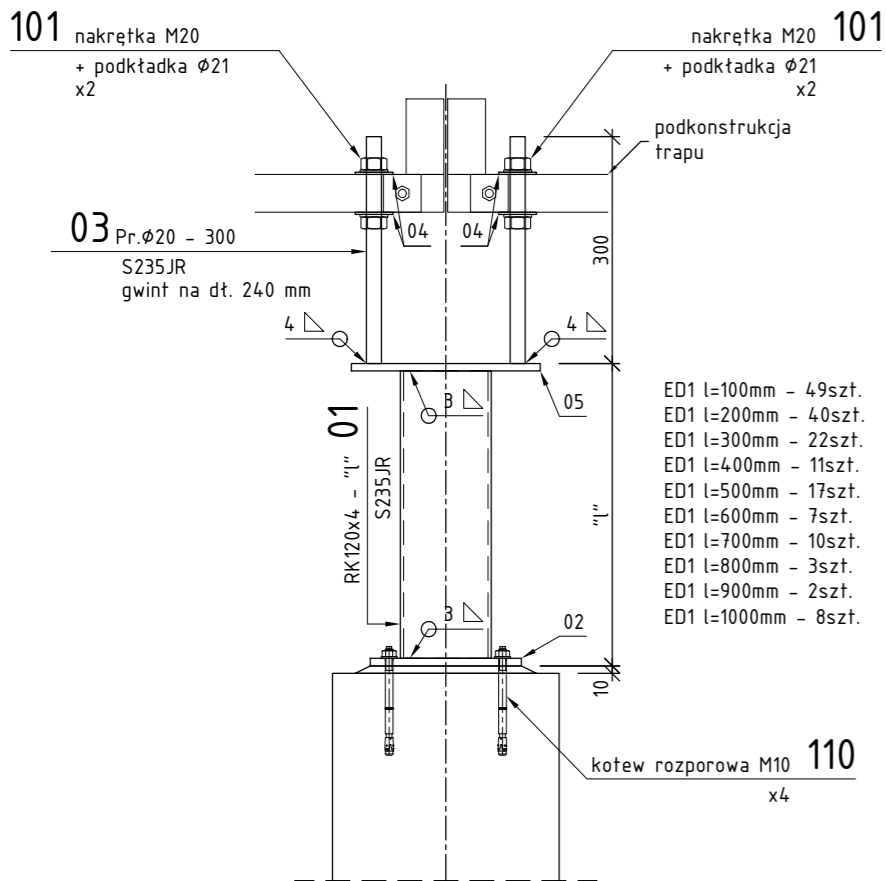


Element dystansowy ED1  
wyk. wg listy



Uwaga:  
Usytuowanie oraz ilość poz.03  
ustalać na budowie po dopasowaniu  
do układu podpieranych łapów.  
Maksymalna ilość na 1 elem - 4szt.

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ										Strona: -		
										Ilość stron: -		
Element	Ilość elemen- tów [szt.]	Poz.	Ilość [szt.]	Przedmiot	Długość [mm]	Ciężar jedno- stkow y [kg/m]	Ciężar jednej sztuki [kg]	Ciężar w wszyst. sztuk [kg]	Materiał	Ciężar jednego elementu [kg]	Ciężar wszystkich elementów [kg]	Uwagi
ED1 l=100mm	49	1	1	RK120x4	80	14,25	1,1	1,1	S235JR	12,38	606,6	
		2	1	BL. 10 x 200	200	15,70	3,1	3,1	S235JR			
		3	4	Pr.ø20	300	2,46	0,7	3,0	S235JR			
		4	4	BL. 3 x 50	50	1,18	0,1	0,2	S235JR			
		5	1	BL. 10 x 250	250	19,63	4,9	4,9	S235JR			
		101	8	nakrętka M20 + podkładka ø21								
		110	4	kotew rozporow a M10 gł. zakotw ienia 100mm								
ED1 l=200mm	40	1	1	RK120x4	180	14,25	2,6	2,6	S235JR	13,80	552,2	
		2	1	BL. 10 x 200	200	15,70	3,1	3,1	S235JR			
		3	4	Pr.ø20	300	2,46	0,7	3,0	S235JR			
		4	4	BL. 3 x 50	50	1,18	0,1	0,2	S235JR			
		5	1	BL. 10 x 250	250	19,63	4,9	4,9	S235JR			
		101	8	nakrętka M20 + podkładka ø21								
		110	4	kotew rozporow a M10 gł. zakotw ienia 100mm								
ED1 l=300mm	22	1	1	RK120x4	280	14,25	4,0	4,0	S235JR	15,23	335,1	
		2	1	BL. 10 x 200	200	15,70	3,1	3,1	S235JR			
		3	4	Pr.ø20	300	2,46	0,7	3,0	S235JR			
		4	4	BL. 3 x 50	50	1,18	0,1	0,2	S235JR			
		5	1	BL. 10 x 250	250	19,63	4,9	4,9	S235JR			
		101	8	nakrętka M20 + podkładka ø21								
		110	4	kotew rozporow a M10 gł. zakotw ienia 100mm								
ED1 l=400mm	11	1	1	RK120x4	380	14,25	5,4	5,4	S235JR	16,65	183,2	
		2	1	BL. 10 x 200	200	15,70	3,1	3,1	S235JR			
		3	4	Pr.ø20	300	2,46	0,7	3,0	S235JR			
		4	4	BL. 3 x 50	50	1,18	0,1	0,2	S235JR			
		5	1	BL. 10 x 250	250	19,63	4,9	4,9	S235JR			
		101	8	nakrętka M20 + podkładka ø21								
		110	4	kotew rozporow a M10 gł. zakotw ienia 100mm								
ED1 l=500mm	17	1	1	RK120x4	480	14,25	6,8	6,8	S235JR	18,08	307,4	
		2	1	BL. 10 x 200	200	15,70	3,1	3,1	S235JR			
		3	4	Pr.ø20	300	2,46	0,7	3,0	S235JR			
		4	4	BL. 3 x 50	50	1,18	0,1	0,2	S235JR			
		5	1	BL. 10 x 250	250	19,63	4,9	4,9	S235JR			
		101	8	nakrętka M20 + podkładka ø21								
		110	4	kotew rozporow a M10 gł. zakotw ienia 100mm								
ED1 l=600mm	7	1	1	RK120x4	580	14,25	8,3	8,3	S235JR	19,50	136,5	
		2	1	BL. 10 x 200	200	15,70	3,1	3,1	S235JR			
		3	4	Pr.ø20	300	2,46	0,7	3,0	S235JR			
		4	4	BL. 3 x 50	50	1,18	0,1	0,2	S235JR			
		5	1	BL. 10 x 250	250	19,63	4,9	4,9	S235JR			
		101	8	nakrętka M20 + podkładka ø21								
		110	4	kotew rozporow a M10 gł. zakotw ienia 100mm								
ED1 l=700mm	10	1	1	RK120x4	680	14,25	9,7	9,7	S235JR	20,93	209,3	
		2	1	BL. 10 x 200	200	15,70	3,1	3,1	S235JR			
		3	4	Pr.ø20	300	2,46	0,7	3,0	S235JR			
		4	4	BL. 3 x 50	50	1,18	0,1	0,2	S235JR			
		5	1	BL. 10 x 250	250	19,63	4,9	4,9	S235JR			
		101	8	nakrętka M20 + podkładka ø21								
		110	4	kotew rozporow a M10 gł. zakotw ienia 100mm								
ED1 l=800mm	3	1	1	RK120x4	780	14,25	11,1	11,1	S235JR	22,35	67,1	
		2	1	BL. 10 x 200	200	15,70	3,1	3,1	S235JR			
		3	4	Pr.ø20	300	2,46	0,7	3,0	S235JR			
		4	4	BL. 3 x 50	50	1,18	0,1	0,2	S235JR			
		5	1	BL. 10 x 250	250	19,63	4,9	4,9	S235JR			
		101	8	nakrętka M20 + podkładka ø21								
		110	4	kotew rozporow a M10 gł. zakotw ienia 100mm								
ED1 l=900mm	2	1	1	RK120x4	880	14,25	12,5	12,5	S235JR	23,78	47,6	
		2	1	BL. 10 x 200	200	15,70	3,1	3,1	S235JR			
		3	4	Pr.ø20	300	2,46	0,7	3,0	S235JR			
		4	4	BL. 3 x 50	50	1,18	0,1	0,2	S235JR			
		5	1	BL. 10 x 250	250	19,63	4,9	4,9	S235JR			
		101	8	nakrętka M20 + podkładka ø21								
		110	4	kotew rozporow a M10 gł. zakotw ienia 100mm								
ED1 l=1000mm	8	1	1	RK120x4	980	14,25	14,0	14,0	S235JR	25,20	201,6	
		2	1	BL. 10 x 200	200	15,70	3,1	3,1	S235JR			
		3	4	Pr.ø20	300	2,46	0,7	3,0	S235JR			
		4	4	BL. 3 x 50	50	1,18	0,1	0,2	S235JR			
		5	1	BL. 10 x 250	250	19,63	4,9	4,9	S235JR			
		101	8	nakrętka M20 + podkładka ø21								
		110	4	kotew rozporow a M10 gł. zakotw ienia 100mm								
						Suma strony [kg]:				2646,5		
						Dodatek na spoiny 1,8% [kg]				47,6		
						Razem [kg]:				2694		

Uwagi:  
Elementy stalowe atlanty (okucia, łączniki) - stal S235JR  
Elementy ocynkować ogniowo. Niezbędne otwory technologiczne konsultować z ocynkownią.  
Nieopisane spoiny pachwinowe spawać: a = 0,7 cieńszego elementu  
Nieopisane spoiny czołowe spawać na pełny przetop.

grupaVERSO  
al. Wolności 27 42-200 Częstochowa

grupaVERSO®

Nazwa inwestycji:  
ROZBUDOWA PARKU GMINNEGO W BORONOWIE

Inwestor:  
GMINA BORONÓW  
UL. DOLNA 2, 42-283 BORONÓW

Projektował: K. GARWOŃSKI	nr uprawnień 136/2001 SLK/80/8811/03	podpis	Opracował: J. Maksyś
konstrukcja			
Sprawdzał:	nr uprawnień	podpis	

konstrukcja	Skala: 1:10	Data: GRUDZIEŃ 2022 Format druku: 594X420	Rewizja: -
Faza: PT			
Temat rysunku: Element ED1			Nr Rys. K_PW_19.2

Projekt wykonany jest na podstawie norm i przepisów budowlanych obowiązujących w dniu jego ukończenia i chroniony jest ustawą z dnia 4 lutego 1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych.  
Wszystkie prawa autorskie dotyczące tego rysunku są własnością pracowni projektowej GRUPA VERSO. Niniejszy rysunek jest wydany pod warunkiem iż nie będzie kopiowany, ani udostępniany.  
Nie należy odmierzać wymiarów z rysunku ani też używać go jako szablonu. Przed przystąpieniem do prac budowlanych wszystkie wymiary sprawdzić w naturze. W przypadku stwierdzenia niezgodności należy zwrócić się do projektanta.